

ICS 77.160
H 70

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 877—2013

YS/T 877—2013

可充电电池用镀镍壳

Nickel-plated shell for rechargeable battery

中华人民共和国有色金属
行业标准
可充电电池用镀镍壳
YS/T 877—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字
2013年7月第一版 2013年7月第一次印刷

*

书号: 155066·2-25574 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



YS/T 877-2013

2013-05-02 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 B
(资料性附录)

冷轧低碳钢板及钢带国内外牌号对照

国内牌号与国外牌号的近似对照见表 B.1。

表 B.1 国内外牌号近似的对照

GB/T 5213—2008	ISO 3574:1999	EN-10130:2006	JIS G 3141:2005	ASTM A 1008M:2007
DC01	CR1	DC01	SPCC	CS Type C
DC03	CR2	DC03	SPCD	CS Type A,B
DC04	CR3	DC04	SPCE	CS Type A,B
DC05	CR4	DC05	SPCF	DDS
DC06	CR5	DC06	SPCG	EDDS
DC07	—	DC07	—	—

前 言

本标准是按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草的。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:无锡市金杨新型电源有限公司。

本标准主要起草人:杨建林、周勤勇、王锋、华子新、朱漪。

表 5 (续)

检验项目	接收质量限(AQL)
内部油污	1.0
镀镍层厚度	1.5
镀镍层结合强度	1.5
镀镍层防腐性能	1.5

6 标志、包装、运输、贮存和质量证明书

6.1 标志

包装箱上应标明:供方名称、产品名称、类型、规格、批号、数量、生产日期、商标及“防潮”、“轻放”字样。

6.2 包装

产品以不产生变形及划伤为限的数量和方式装入塑料袋,然后放置于纸箱内,并用封箱带封箱。需方如另有要求,由供需双方协商确定并在合同(或订货单)中注明。

6.3 运输

运输时应采用防潮运输工具,并避免剧烈震动。

6.4 贮存

产品应在干燥、通风和无腐蚀性气体的环境中存放。堆高应确保产品不受损坏。

6.5 质量证明书

每批产品应附有质量证明书,其上注明:

- 供方名称;
- 产品名称;
- 产品类型和规格;
- 件数;
- 产品批号;
- 各项分析检验结果和供方质检部门印鉴;
- 本标准编号;
- 包装日期。

7 合同(或订货单)内容

订购本标准所列产品的合同(或订货单)应包括下列内容:

- 产品名称;
- 产品类型和规格;
- 产品数量;
- 本标准编号;
- 其他。

可充电电池用镀镍壳

1 范围

本标准规定了可充电电池用镀镍壳(以下简称镀镍壳)的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于各种镍-氢(镍-镉)、碱性锌-锰、锂离子电池的圆柱形后镀镍钢壳的生产、检验和验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4955 金属覆盖层 覆盖层厚度测量 阳极溶解库仑法

GB/T 6461—2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

QB/T 3821—1999 轻工产品金属镀层的结合强度测试方法

3 要求

3.1 产品的分类及型号

3.1.1 分类

产品按其适用的电池类型分为镍-氢电池壳、碱性锌-锰电池壳、锂离子电池壳三大类。其典型结构见表1。

表 1 镀镍钢壳的典型结构

类型	镍-氢	碱性锌-锰	锂离子
结构示意图			